

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8585—1997

复 合 机

1997-06-20 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是标准的附录。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：陕西印刷机器厂。

本标准主要起草人：陈建勇。

复 合 机

1 范围

本标准规定了复合机的基本术语、型式与基本参数、技术要求、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于流延式复合机和干法复合机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90	包装储运图示标志
GB 5226—85	机床电气设备通用技术条件
GB 6388—86	运输包装收发货标志
GB/T 13306—91	标牌
GB/T 13384—92	机电产品包装通用技术条件
JB 3090—82	印刷机械产品型号编制方法
ZB J50 011—89	机床涂漆技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 流延式复合机

颗粒状树脂在挤塑机内被挤压加热熔化为液体,经挤出模头流延在卷筒基材表面并经辊压而完成二种或二种以上材料复合的机器。

3.2 干法复合机

在一种卷筒基材表面涂粘合剂,经烘干与另一种卷筒材料辊压完成二种或二种以上材料复合的机器。

4 型式、复合层数及基本参数

4.1 型式

- a) 流延式复合机;
- b) 干法复合机。

4.2 复合层数

- a) 双层复合;
- b) 三层复合或多层复合。

4.3 基本参数

基本参数见表 1。

产品型号和名称应符合 JB 3090 的规定。